



PJ60271-50 热塑性丙烯酸树脂

【类别】 PJ60271-50 是热塑性丙烯酸树脂

【技术特性】 优异的层间附着力，银粉排布性好，颜料润湿分散性好，PU漆、弹性漆重涂性优

【应用范围】 ABS、PC 塑胶底材的橡胶底漆、PU底漆、UV底漆

【规格】

外观	清澈透明	黏度	12.0-18.0Pa.s/25℃	酸值	2.0-5.0mgKOH/g	Tg/℃	70
溶剂	醋酸丁酯/异丁醇/甲苯	色号	≤1(Fe-Co)	固体份	50±2%		

【溶剂稀释性】 本产品醇类、酯类、酮类、醚类、芳烃类溶剂中溶解性好，在脂肪烃类溶剂中溶解有限，使用前请先进行树脂在溶剂中的稳定性试验。

【树脂相容性】 本产品与我司热塑性丙烯酸树脂相容性好、与 CAB、NC 相容。拼用其他树脂时，请先进行相容性及稳定性试验。

【参考配方】

金属闪光漆		稀释剂	
PJ60271-50	60	TOL	15
ZX1065	8	i-PA	20
EAC	7	BAC	15
20% CAB-381-2	15	i-BA	15
BYK306	0.3	BCS	10
BAC	7.7	EAC	25
i-PA	2		

【工艺条件】

☆ 烘烤条件: 65℃×30min, 放置 24h 后测耐蚀指标

☆ 底材: ABS

【检验技术指标】

检验项目	检测方法	参照标准	检验标准	检验结果
光泽	60度	GB/T9754-88	≥70	83
硬度	铅笔划痕	GB/T6739-96	≥HB	HB
附着力	百格法	GB/T9286-98	100%	100%
耐磨性	擦拭法	-----	≥200次	260次(13μm)
耐乙醇	擦拭法	-----	10次不露底(500g)	20次(13μm)
银排性	刮板法	-----	银粉白度高、光泽均匀	优

【注意事项】

☆ 鉴于本树脂的特殊性，在做银粉漆时，请选择好银粉的配套性，做好贮存稳定性实验，避免因不相适应使油漆在贮存过程中产生胶化现象。